

Módulo de visualización estándar ModuLaser® Edwards



7259-2342:0501



Descripción general

ModuLaser es una solución de detección de humo de aspiración ampliable que facilita la instalación, hace más rápido el mantenimiento y permite más aplicaciones que los detectores de muestreo de aire tradicionales. Dos tipos de módulos básicos comprenden la solución ModuLaser: un módulo de visualización y un módulo de detector. Cada módulo de detector puede admitir hasta 250 m/820 ft de tubo de muestreo combinado. Los módulos de visualización y de detector se comunican mediante interconexiones RS-485.

Los módulos de visualización están disponibles en tres configuraciones: estándar, con pantalla en color TFT, LED de estado y botones de navegación; mínima, solo con LED de estado; y de comando, que es similar a estándar, pero con funcionalidad adicional para controlar varios módulos a través de SenseNET. Cada módulo de visualización mínima y estándar puede admitir hasta 8 módulos detectores, mientras que el módulo de visualización de comando puede admitir hasta 127 módulos en toda la red SenseNET.

Módulo de visualización estándar

El módulo de visualización estándar cuenta con una interfaz de usuario que consta de una pantalla en color TFT, botones de navegación y LED de estado. La configuración del módulo de visualización estándar (y los módulos de detección asociados) se puede realizar a través de la interfaz de usuario, mediante una computadora con software remoto o a través de SenseNET con un módulo de visualización de comando. La pantalla en color TFT admite operaciones simples como cambiar las opciones de configuración a través de una estructura controlada por menú, pero también funciones avanzadas como ver la grabación de gráficos en formato gráfico.

El módulo de visualización estándar tiene dos puertos USB, uno principal y uno secundario. El principal se utiliza para conectar una memoria USB, la que, a su vez, se puede utilizar para almacenar la configuración, los registros de eventos o los registros de gráficos, o para propósitos de actualización de firmware. El enchufe USB secundario, mientras tanto, se utiliza para conectarse a una computadora.

Solución perfecta

Gracias a las funciones avanzadas que lo hacen prácticamente inmune al polvo y la suciedad, ModuLaser es ideal para su uso en ambientes hostiles que inutilizarían otros tipos de detectores de humo. La detección óptica de dispersión frontal agrega una capacidad de advertencia temprana sin el riesgo de falsas alarmas normalmente asociadas con la detección de humo de alta sensibilidad, mientras que la tecnología exclusiva de compensación ambiental agrega un alto grado de confiabilidad a una solución de detección ya sólida.

Características estándar

- Diseño modular**
 Gracias a sus módulos de detector separados y controlables centralmente, es posible obtener una tubería eficiente y zonas discretas sin superposición.
- Detección de humo de aspiración por zonas**
 Los módulos de detector individuales ofrecen detección en áreas o zonas individuales y permiten transmitir información de alarma de zonas específicas al panel de alarma de incendio principal a través de relés de alarma dedicados dentro de cada módulo detector.
- Instalación simplificada**
 El ingenioso diseño de la estación de acoplamiento permite que los detectores se conecten fácilmente como grupo. Los componentes electrónicos delicados se extraen fácilmente para garantizar que no se dañen durante la primera instalación de reparación. La aspiración de tuberías y entradas de cables se puede realizar fácilmente por la parte superior o inferior de la unidad.
- Interfaz de usuario intuitiva**
 Con una pantalla en color TFT brillante y fácil de ver, y botones de navegación y control universales, se eliminan las conjeturas de la programación y los diagnósticos.
- Fácil conexión de tubos**
 El sistema adaptador de conexión rápida de tubos se fija firmemente, pero deja un amplio espacio para una fácil conexión y desconexión de los tubos.
- Ubicación rápida del humo**
 Cada módulo detector es autónomo, lo que significa que se puede determinar sin demoras en qué zona (tubo de muestreo) está presente el humo.

Especificaciones

General

Indicación de estado	LED
Interfaz de usuario	TFT y botones de navegación en los módulos de visualización normal y de comando
Niveles de alarma	4 (auxiliar, prealarma, alarma y alarma 2)
Registro de eventos	20 000 eventos por módulo
Compatibilidad con RS485	Sí (SenseNET y SenseNET+)
Conectividad	USB (x2) en el módulo de visualización

Eléctrica

Voltaje de funcionamiento	24 V CC nominal (de 18,0 a 30 V CC)
Consumo de corriente	Módulo de visualización (a 24 V CC): En espera: 266 ma Alarma: 266 ma
SenseNet, SenseNet+	Cable de par trenzado, 32 ohmios, 0,44 uF máx.

Detección

Principio de detección	Detección de masa por dispersión de luz láser y evaluación de partículas
Rango de sensibilidad de las partículas	De 0,003 a 10 micrones

Tubo de muestreo

Longitud	Hasta 250 m/820 ft* combinado por módulo de detector
Orificios de muestreo de cantidad	Hasta 50*

* Diseño de tubo de muestreo con PipeCAD, incluida la clasificación de la configuración

Tamaño de la admisión	1,06 o 0,98 in (27 o 25 mm) de diámetro externo
Ubicación de la admisión	Superior o inferior
Tamaño del escape	1,06 o 0,98 in (27 o 25 mm) de diámetro externo
Ubicación del escape	Superior o inferior
Cantidad de admisiones	1 por módulo de detector

Entrada

Cantidad de entradas	2 por módulo
Tipo y clasificación de entrada	Supervisada
Terminación	15 KΩ 5 % 1/4 W
Programable	Sí

Salida

Cantidad de salidas	3 por módulo
Tipo y clasificación de salida	Sin voltaje (clasificación de contacto 2 A a 30 V CC/NO/NC/C)
Programable	Sí

Descripción física

Dimensiones físicas	(An x L x Al) 4,35 x 5,25 x 11,8 in (110,5 x 133,5 x 300 mm)
Peso neto	Módulo de visualización: 2,6 lb (1,18 kg) Módulo de detector: 3,46 lb (1,57 kg)
Color	Crema (RAL 9016)
Tipo de montaje	Bastidor de 19", montaje en superficie
Entradas de cables	2 en la parte inferior, 2 en la parte posterior, 2 en la parte superior en el módulo de detector y 3 en la parte superior en el módulo de visualización
Tamaño de entrada de cables	0,5 in (20 mm): superior e inferior
Orientación del módulo de detector	Vertical (0 grados o 180 grados)

Entorno

Tamaño del cable (todos los terminales)	De 14 a 18 awg
Temperatura de funcionamiento	De 0 a +38 °C (UL) De 0 a +49 °C (FM)
Humedad relativa	De un 0 a un 90 % sin condensación
Ambiente	Interiores
Clasificación IP	IP40

Estándares y reglamentos

Certificación	FM, UL 268 7.ª edición, CSFM
Aprobado para su uso como protección de área abierta y aplicación especial, según UL268	

Registrador de gráficos

Período de muestreo	Ajustable entre 1 s y 60 s
Capacidad	1 mes a 1 s/hasta 5 años a 60 s
Valores registrados	Valor del detector, 4 valores de nivel de alarma, valor de flujo y temperatura (todo simultáneamente)

Información para realizar pedidos

FHSD8310-ULF	Standard Modulaser Display and control module 4,4 lb
9-30792	Display cover, replacement 0,23 lb
9-30794	Gromets, replacement 0,23 lb
9-30797	Accessory Kit 0,23 lb
9-30798-2	Wiring Housing, Gray 3,3 lb
9-30699N-P	Filter pack (6), replacement 0,56 lb



SEGURIDAD PERSONAL Y GESTIÓN DE INCIDENTES

Póngase en contacto con nosotros

Teléfono: 800-655-4497 (opción 4)

Correo electrónico: edwards.fire@carrier.com

Sitio web: edwardsfiresafety.com

8985 Town Center Pkwy
Bradenton, FL 34202

© 2022 Carrier
Todos los derechos reservados.
